|  |
| --- |
| Name / Vorname |
|  |

**Ausbildungskontrolle**

**c.4 Prozessgesteuerte Produktionsanlagen führen**

**Selbsteinschätzung der Handlungskompetenz durch den Lernenden**

Meines Erachtens beherrsche ich diese Handlungskompetenz



Begründung:

Datum: Visum:

**Einschätzung Lernende/r - Berufsbildner/in**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Leistungsziele Betrieb beurteilen** | | | |
| **Milchtechnologen/Milchtechnologinnen sind fähig prozessgesteuerte Produktionsanlagen zu führen. Sie leiten bei Störungen die richtigen Massnahmen ein.** | | Beurteilung der Ausbildungsziele    A = erreicht / B = noch nicht erreicht | |
|
|
|
| c.4.1 Ich beschreibe die Einsatzmöglichkeiten von SPS-Anlagen in meinem Lehrbetrieb. | |  |  |
| c.4.2 Ich bediene prozessgesteuerte Produktionsanlagen. | |  |  |
| c.4.3 Ich kontrolliere die Einstellungen der Produktionsprozesse laufend gemäss Vorgaben. | |  |  |
| c.4.4 Ich dokumentiere die Ergebnisse auf den betriebsspezifischen Dokumenten bzw. im System. | |  |  |
| c.4.5 Im Bedarfsfall korrigiere ich die Einstellungen im Rahmen meiner Kompetenzen oder informiere sofort meinen Vorgesetzten. | |  |  |
| c.4.6 Ich lokalisiere die Ursache einfacher Störungen. | |  |  |
| c.4.7 Ich leite im Rahmen meiner Kompetenzen die Massnahmen zur Behebung der Störungen ein oder informiere meinen Vorgesetzten. | |  |  |
| Massnahmen / Bemerkungen  (z.B. Nachkontrolle nötig) |  | | |
|
| Datum: Visum: | | | |

|  |
| --- |
| Name / Vorname |
|  |

**Lerndokumentation beurteilen**

**c.4 Prozessgesteuerte Produktionsanlagen führen**

**Berufsbildnerin / des Berufsbildners**

1. **Formale Beurteilung des Berichts**



Bemerkungen:

1. **Fachliche Beurteilung des Berichts**



Bemerkungen:

Dieser Bericht wurde kontrolliert am: Visum: